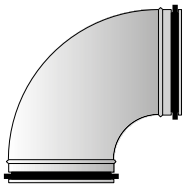
Bøjning BF



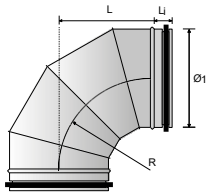
Presset



Segmenteret



Presset



Segmenteret

Radius = 1 x Ø.

Fås også i rustfri udførelse: BR-GR-Ø1

BF - GR - Ø1

- Ø1 — Diameter
- GR — Grader

90°



Ø1 nom mm	L mm	Li mm	Vægt kg	Pl. Tyk.	Segment / Presset
63	100	35	0,23	0,50	S/P
80	100	35	0,30	0,50	S/P
100	100	35	0,30	0,50	P
125	125	35	0,46	0,50	P
160	160	35	0,73	0,50	P
200	200	35	1,1	0,60	P
250	250	55	1,9	0,60	S
315	315	55	3,0	0,70	S
400	400	75	4,8	0,70	S
500	500	75	8,6	0,70	S
630	630	75	13,2	0,70	S
800	800	95	24,6	0,70	S
1000	1000	95	47,8	0,90	S
1250	1250	115	82,5	0,90	S

60°



Ø1 nom mm	L mm	Li mm	Vægt kg	Pl. Tyk.	Segment / Presset
63	60	35	0,19	0,50	S/P
80	58	35	0,20	0,50	S/P
100	58	35	0,25	0,50	P
125	73	35	0,36	0,50	P
160	93	35	0,58	0,50	P
200	116	35	0,72	0,60	P
250	144	55	1,4	0,60	S
315	181	55	2,2	0,70	S
400	230	75	3,6	0,70	S
500	290	75	6,3	0,70	S
630	365	75	9,5	0,70	S
800	464	95	17,7	0,70	S
1000	580	95	34,0	0,90	S
1250	725	115	58,3	0,90	S

45°



Ø1 nom mm	L mm	Li mm	Vægt kg	Pl. Tyk	Segment / Presset
63	50	35	0,16	0,50	S/P
80	41	35	0,2	0,50	S/P
100	41	35	0,22	0,50	P
125	51	35	0,3	0,50	P
160	66	35	0,44	0,50	P
200	82	35	0,63	0,60	P
250	103	55	1,1	0,60	S
315	129	55	1,8	0,70	S
400	164	75	3,0	0,70	S
500	205	75	5,2	0,70	S
630	258	75	7,6	0,70	S
800	328	95	14,2	0,70	S
1000	410	95	27,0	0,90	S
1250	515	115	46,2	0,90	S

30°



Ø1 nom mm	L mm	Li mm	Vægt kg	Pl. tyk.	Segment / Presset
63	30	35	0,11	0,50	S/P
80	27	35	0,15	0,50	S/P
100	27	35	0,19	0,50	P
125	34	35	0,26	0,50	P
160	43	35	0,38	0,50	P
200	54	35	0,55	0,60	P
250	68	55	0,90	0,60	S
315	85	55	1,5	0,70	S
400	108	75	2,4	0,70	S
500	135	75	4,0	0,70	S
630	170	75	5,8	0,70	S
800	216	95	10,7	0,70	S
1000	270	95	20,0	0,90	S
1250	338	115	34,1	0,90	S

15°



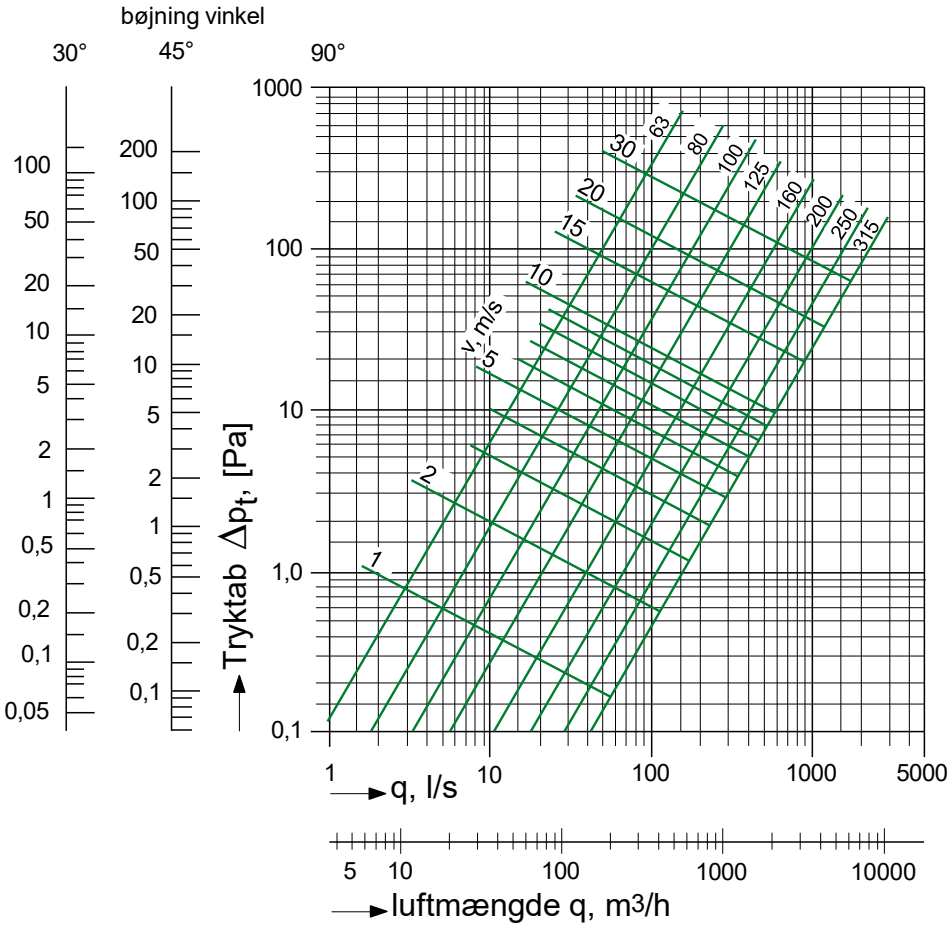
Ø1 nom mm	L mm	Li mm	Vægt kg	Pl. tyk.	Segment / Presset
80	20	35	0,2	0,50	S/P
100	13	35	0,15	0,50	S/P
125	16	35	0,21	0,50	S
160	21	35	0,27	0,50	S
200	26	35	0,42	0,60	S
250	45	55	0,60	0,60	S
315	50	55	1,1	0,70	S
400	53	75	1,7	0,70	S
500	68	75	2,8	0,70	S
630	83	75	3,9	0,70	S
800	105	95	7,2	0,70	S
1000	132	95	13,0	0,90	S
1250	165	115	22,0	0,90	S

Bøjning BF - Tryktabsdiagram

Bøjning presset Trykfald i diagrammet for 90° bøjning.

For 45°-bøjning og 30°-bøjning gælder følgende:

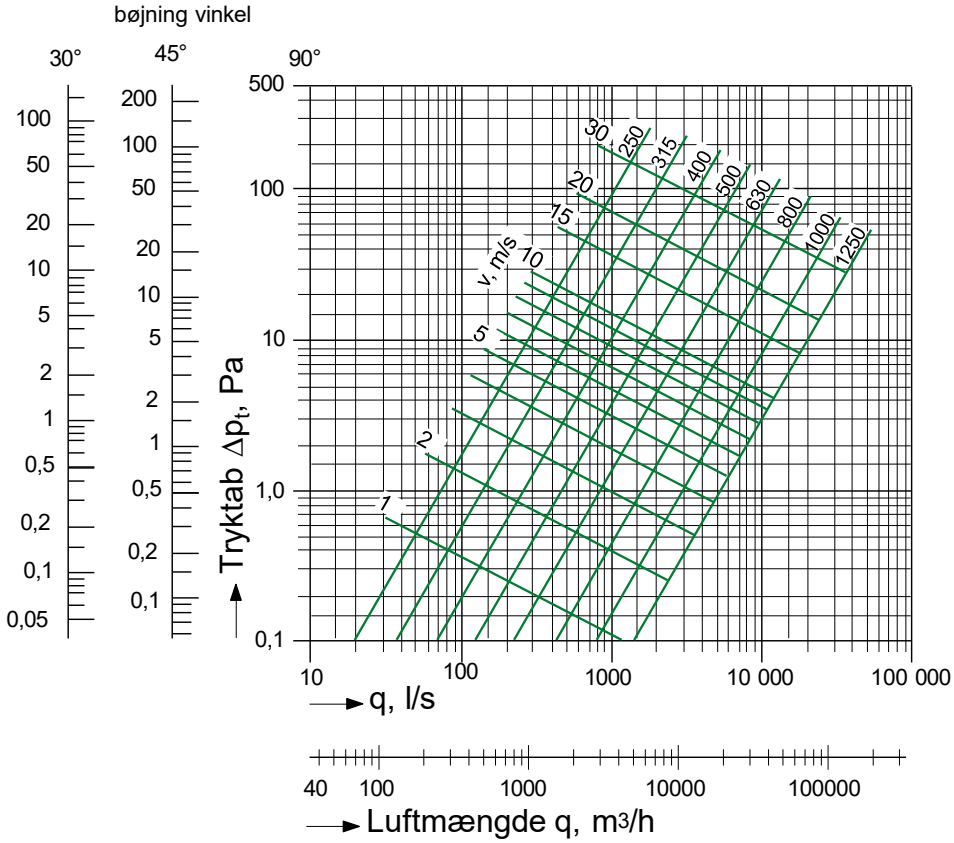
$\Delta p_{t(45°)} = 0{,}50 \times \Delta p_{t(90°)}$
$\Delta p_{t(30°)} = 0{,}33 \times \Delta p_{t(90°)}$



Bøjning segmenteret Trykfald i diagrammet for 90° bøjning

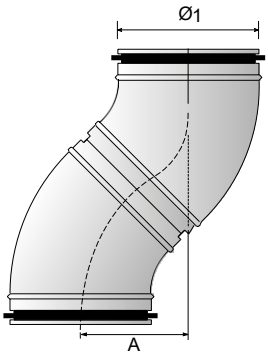
For 45°-bøjning og 30°-bøjning gælder følgende:

$\Delta p_{t(45°)} = 0{,}50 \times \Delta p_{t(90°)}$
$\Delta p_{t(30°)} = 0{,}33 \times \Delta p_{t(90°)}$



2 Bøjninger bygget sammen BF

I skema aflæses A-målet ved 2 stk. bøjninger i samme dimension bygget sammen med 1 stk Muffe af samme dimension.

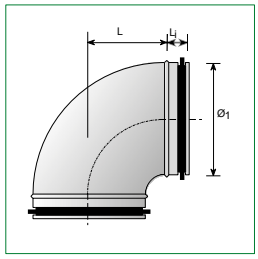


	A				
Ø1	90°	60°	45°	30°	15°
63	280	170	115	67	27
80	280	170	115	67	27
100	280	170	115	67	27
125	330	194	130	73	29
160	400	229	151	83	32
200	480	265	174	94	34
250	630	363	238	132	51
315	760	434	276	149	55
400	970	547	354	192	71
500	1170	647	413	219	78
630	1430	777	489	254	87
710	1620	883	547	270	100
800	1800	973	610	314	106
1000	2200	1173	726	368	120
1250	2700	1423	874	435	137

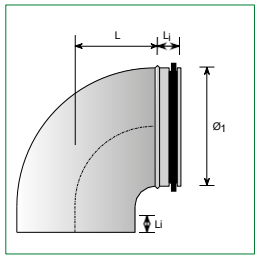
Ikke opdateret

Kort bøjning BFK / BFKM









Perfekt til boligventilation eller andre steder, hvor der er pladsproblemer.
Udført i galvaniseret stål

Type BFK: Nippel/Nippel
Type BFKM: Muffe/Nippel

BFK - GR - Ø1
Diameter
Grader

BFKM - GR - Ø1
Diameter
Grader

Rustfri: BRK - GR - Ø1 nippel/nippel

Ø1	L	Li	Segment/
	mm	mm	Presset
100	60	35	S
125	75	35	S
160	84	35	S
200	120	35	S
250	150	55	S
315	189	55	S

Ø1	L	Li	Segment/
	mm	mm	Presset
400	240	75	S
500	300	75	S
630	378	75	S
710		95	S
800		95	S

